

YDA Industrial Park

Industrial Boilers

Made in Kazakhstan
www.ydaindustrialpark.kz







YDA Industrial Park
Industrial Boilers



он
мақа табыстарға
тілеймін! Сәтті болсын!
Жошарлы
15.12.23

Warehouses
Facilities

Котлы ATM Kazan производятся на заводе в г. Астана, Республика Казахстан, на производственной площади YDA Industrial Park площадью 30 000 кв.м. Водогрейные котлы до 35 мВт, паровые котлы до 50 тонн пара/ч, Котлы с кипящим слоем на угле до 87 мВт. Все котлы изготавливаются по новейшим технологиям с высоким КПД до 96% и низким уровнем выбросов NOx, что позволяет сократить затраты на топливо и уменьшить выбросы в окружающую среду.

Автоматические системы сварки обечаек, топков котлов, трубной доски обеспечивает длительный срок службы котлов до 25 лет. Заводская гарантия на котлы 5 лет.

Линия производства котлов ATM Kazan рассчитана для отопления промышленных зданий и жилых районов, выработки промышленного и индустриального пара, сжигания угля с низкой калорийностью и высокой зольностью.

Завод имеет высококвалифицированные кадры по проектированию систем промышленного отопления, решений по выработке пара для всех видов производств.

Многофункциональность завода YDA Industrial Park, позволяет производить здания котельных в комплексе, дымоходные трубы, стальные металлоконструкции, коллектора, деаэраторы, теплообменники, емкости для топлива, сэндвич панели, окна и двери.

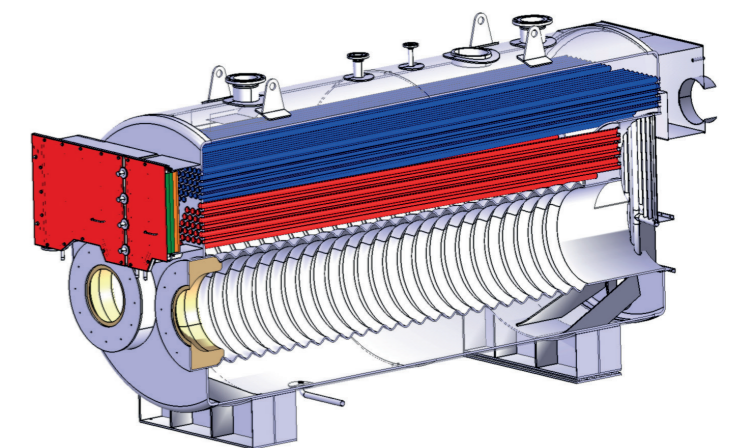
ATM Kazan boilers are manufactured at the plant in Astana, Republic of Kazakhstan, within the YDA Industrial Park production area spanning 30,000 sq.m. The plant produces hot water boilers up to 35 MW, steam boilers up to 50 tons of steam per hour, and coal-fired fluidized bed boilers up to 87 MW. All boilers utilize advanced technologies with efficiencies up to 96% and low NOx emissions, which contribute to fuel cost savings and reduced environmental impact.

Automatic welding systems for boiler components such as shells, furnace, and tube sheets ensure a prolonged service life of boilers, up to 25 years. The factory warranty for boilers is 5 years.

The ATM Kazan boiler production line serves various functions including heating industrial buildings and residential areas, generating industrial steam, and burning coal with low calorific value and high ash content.

The plant employs highly qualified personnel skilled in designing industrial heating systems and steam generation solutions suitable for diverse types of production.

The YDA Industrial Park plant's multifunctionality enables the production of boiler houses, chimney pipes, steel structures, collectors, deaerators, heat exchangers, fuel tanks, sandwich panels, windows, and doors.



№ Марка котла Водогрейные жаротрубные 2-х ходовые котлы	Ккал/ч
ATM Kazan LG 640 (газ, жидкое топливо)	640 000
ATM Kazan LG 800 (газ, жидкое топливо)	800 000
ATM Kazan LG 1000 (газ, жидкое топливо)	1 000 000
ATM Kazan LG 1300 (газ, жидкое топливо)	1 300 000
ATM Kazan LG 1600 (газ, жидкое топливо)	1 600 000
ATM Kazan LG 1800 (газ, жидкое топливо)	1 800 000
ATM Kazan LG 2000 (газ, жидкое топливо)	2 000 000
ATM Kazan LG 2500 (газ, жидкое топливо)	2 500 000
ATM Kazan LG 3000 (газ, жидкое топливо)	3 000 000
3-х ходовые водогрейные котлы с волнистой топочной камерой	
ATM Kazan 3-LG 640 (газ, жидкое топливо)	640 000
ATM Kazan 3-LG 800 (газ, жидкое топливо)	800 000
ATM Kazan 3-LG 1000 (газ, жидкое топливо)	1 000 000
ATM Kazan 3-LG 1300 (газ, жидкое топливо)	1 300 000
ATM Kazan 3-LG 1600 (газ, жидкое топливо)	1 600 000
ATM Kazan 3-LG 1800 (газ, жидкое топливо)	1 800 000
ATM Kazan 3-LG 2000 (газ, жидкое топливо)	2 000 000
ATM Kazan 3-LG 2500 (газ, жидкое топливо)	2 500 000
ATM Kazan 3-LG 3000 (газ, жидкое топливо)	3 000 000
ATM Kazan 3-LG 4000 (газ, жидкое топливо)	4 000 000
ATM Kazan 3-LG 5000 (газ, жидкое топливо)	5 000 000
ATM Kazan 3-LG 10000 (газ, жидкое топливо)	10 000 000
ATM Kazan 3-LG 15000 (газ, жидкое топливо)	15 000 000
ATM Kazan 3-LG 20000 (газ, жидкое топливо)	20 000 000
ATM Kazan 3-LG 25000 (газ, жидкое топливо)	25 000 000
ATM Kazan 3-LG 30000 (газ, жидкое топливо)	30 000 000

№ Boiler's type Hot-water fire-tube 2-way boilers	Kcal/h
ATM Kazan LG 640 (gas, liquid fuel)	640 000
ATM Kazan LG 800 (gas, liquid fuel)	800 000
ATM Kazan LG 1000 (gas, liquid fuel)	1 000 000
ATM Kazan LG 1300 (gas, liquid fuel)	1 300 000
ATM Kazan LG 1600 (gas, liquid fuel)	1 600 000
ATM Kazan LG 1800 (gas, liquid fuel)	1 800 000
ATM Kazan LG 2000 (gas, liquid fuel)	2 000 000
ATM Kazan LG 2500 (gas, liquid fuel)	2 500 000
ATM Kazan LG 3000 (gas, liquid fuel)	3 000 000
3-way hot water boilers with corrugated furnace	
ATM Kazan 3-LG 640 (gas, liquid fuel)	640 000
ATM Kazan 3-LG 800 (gas, liquid fuel)	800 000
ATM Kazan 3-LG 1000 (gas, liquid fuel)	1 000 000
ATM Kazan 3-LG 1300 (gas, liquid fuel)	1 300 000
ATM Kazan 3-LG 1600 (gas, liquid fuel)	1 600 000
ATM Kazan 3-LG 1800 (gas, liquid fuel)	1 800 000
ATM Kazan 3-LG 2000 (gas, liquid fuel)	2 000 000
ATM Kazan 3-LG 2500 (gas, liquid fuel)	2 500 000
ATM Kazan 3-LG 3000 (gas, liquid fuel)	3 000 000
ATM Kazan 3-LG 4000 (gas, liquid fuel)	4 000 000
ATM Kazan 3-LG 5000 (gas, liquid fuel)	5 000 000
ATM Kazan 3-LG 10000 (gas, liquid fuel)	10 000 000
ATM Kazan 3-LG 15000 (gas, liquid fuel)	15 000 000
ATM Kazan 3-LG 20000 (gas, liquid fuel)	20 000 000
ATM Kazan 3-LG 25000 (gas, liquid fuel)	25 000 000
ATM Kazan 3-LG 30000 (gas, liquid fuel)	30 000 000

Котлы с кипящим слоем, работающие на низкосортном угле, КПД 86%	Ккал/ч
ATM Kazan F 5 (Угольные)	5 000 000
ATM Kazan F 10 (Угольные)	10 000 000
ATM Kazan F 15 (Угольные)	15 000 000
ATM Kazan F 20 (Угольные)	20 000 000
ATM Kazan F 25 (Угольные)	25 000 000
ATM Kazan F 30 (Угольные)	30 000 000
ATM Kazan F 40 (Угольные)	40 000 000
ATM Kazan F 50 (Угольные)	50 000 000
ATM Kazan F 75 (Угольные)	75 000 000
3-х ходовые паровые котлы с волнистой топочной камерой	
ATM Kazan SLG 2 (газ, жидкое топливо)	2 тонны пара/ч
ATM Kazan SLG 5 (газ, жидкое топливо)	5 тонн пара/ч
ATM Kazan SLG 10 (газ, жидкое топливо)	10 тонн пара/ч
ATM Kazan SLG 15 (газ, жидкое топливо)	15 тонн пара/ч
ATM Kazan SLG 20 (газ, жидкое топливо)	20 тонн пара/ч
Водотрубный паровой котел D типа	
Водотрубный паровой котел D типа	5 тонн пара/ч
ATM Kazan DSLG 10 (газ, жидкое топливо)	10 тонн пара/ч
ATM Kazan DSLG 15 (газ, жидкое топливо)	15 тонн пара/ч
ATM Kazan DSLG 20 (газ, жидкое топливо)	20 тонн пара/ч
ATM Kazan DSLG 30 (газ, жидкое топливо)	30 тонн пара/ч
ATM Kazan DSLG 50 (газ, жидкое топливо)	50 тонн пара/ч

Fluidized bed boilers on low-grade coal, efficiency 86%	Kcal/h
ATM Kazan F 5 (on coal)	5 000 000
ATM Kazan F 10 (on coal)	10 000 000
ATM Kazan F 15 (on coal)	15 000 000
ATM Kazan F 20 (on coal)	20 000 000
ATM Kazan F 25 (on coal)	25 000 000
ATM Kazan F 30 (on coal)	30 000 000
ATM Kazan F 40 (on coal)	40 000 000
ATM Kazan F 50 (on coal)	50 000 000
ATM Kazan F 75 (on coal)	75 000 000
3-way hot water Steam boilers with corrugated furnace	
ATM Kazan SLG 2 (gas, liquid fuel)	2 t/h steam output
ATM Kazan SLG 5 (gas, liquid fuel)	5 t/h steam output
ATM Kazan SLG 10 (gas, liquid fuel)	10 t/h steam output
ATM Kazan SLG 15 (gas, liquid fuel)	15 t/h steam output
ATM Kazan SLG 20 (gas, liquid fuel)	20 t/h steam output
Water tube steam boiler D type	
ATM Kazan DSLG 5 (gas, liquid fuel)	5 t/h steam output
ATM Kazan DSLG 10 (gas, liquid fuel)	10 t/h steam output
ATM Kazan DSLG 15 (gas, liquid fuel)	15 t/h steam output
ATM Kazan DSLG 20 (gas, liquid fuel)	20 t/h steam output
ATM Kazan DSLG 30 (gas, liquid fuel)	30 t/h steam output
ATM Kazan DSLG 50 (gas, liquid fuel)	50 t/h steam output

Компетенция на всех стадиях проекта

Самые разнообразные технологии должны быть максимально согласованы между собой. Решения от ATM Kazan – это решения для каждого конкретного случая; мы обращаем внимание на систему в целом, от момента консультирования и проектирования до долгосрочного сотрудничества, обеспечивающего эффективную и безопасную эксплуатацию вашего оборудования.

Стадия проекта	Предложение услуг для Вашего проекта
Консультирование и проектирование	<ul style="list-style-type: none"> • Консультирование, основанное на ваших индивидуальных требованиях к готовому решению • Учет особенностей законодательных норм и правил для принятия решений • Расчет системы и концептуальный подход • Предоставление всей необходимой документации • Анализ проектной документации
Планирование до момента ввода в эксплуатацию	<ul style="list-style-type: none"> • Изготовление, транспортировка и поставка оборудования • Шеф-монтаж • Ввод в эксплуатацию • Многодневная пробная эксплуатация • Приемка в эксплуатацию
Концепция сервиса	<ul style="list-style-type: none"> • Служба работы с клиентами в соответствии с плановыми техническими обслуживанияами с соблюдением норм и правил • Ревизии и поддержание в исправном состоянии • Дистанционный контроль работы оборудования • 24-часовая готовность • Обучение и практические занятия для вашего персонала

Competence in all stages of the project

A wide variety of technologies should be coordinated with each other as much as possible. ATM Kazan solutions are case-by-case solutions for each specific case, we pay attention to the system as a whole, from the moment of consulting and design to long-term cooperation, ensuring efficient and safe operation of your equipment.

Project stage	Services for your project
Consulting and Design	<ul style="list-style-type: none"> • Consulting based on your individual requirements for the finished solution • Consideration of the specificities of legislative rules and regulations for decision-making • System calculation and conceptual approach • Providing all necessary documentation • Analysis of project documentation
Planning until commissioning	<ul style="list-style-type: none"> • Manufacturing, transportation and delivery of equipment • Chief Installation • Entry into service • Multi-day trial operation • Commissioning
Service concept	<ul style="list-style-type: none"> • Customer service in accordance with scheduled maintenance in compliance with codes and regulations • Revisions and maintenance • Remote monitoring of equipment performance • 24-hour availability • Training and hands-on training for your staff

Продукты и решения для высокой эффективности работы котельного оборудования

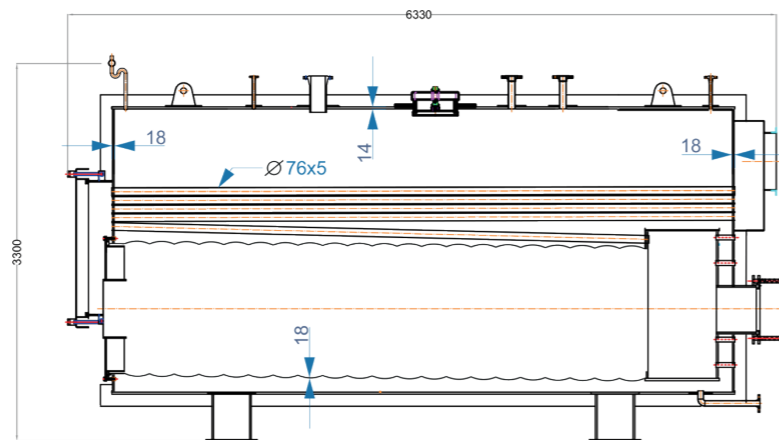
Совершенно не важно, какой источник энергии вы желаете использовать: Мы подготовим для вас наиболее точное экономическое и экологическое решение. Большой ассортимент оборудования и принадлежностей, применяемых для самых разнообразных секторов рынка, является основой для индивидуально создаваемых систем, с помощью которых вы сможете решить свои задачи.

Котлы большой мощности

- Паровые котлы серии SLG
- Паровые котлы серии DSLG
- Котлы с кипящим слоем серии F
- Водогрейные котлы серии LG
- Водогрейные котлы серии 3-LG

Блочно-модульные котельные

- Котельное оборудование
- Пароводяные теплообменники
- Танкеры для воды и топлива
- Изолированные дымовые трубы
- Водяные фильтры
- Коллекторы низкого и высокого давления
- Системы водоподготовки
- Системы поддержания давления в трубопроводах
- Мобильные контейнерные водоподготовительные установки



Products and solutions for high boiler efficiency

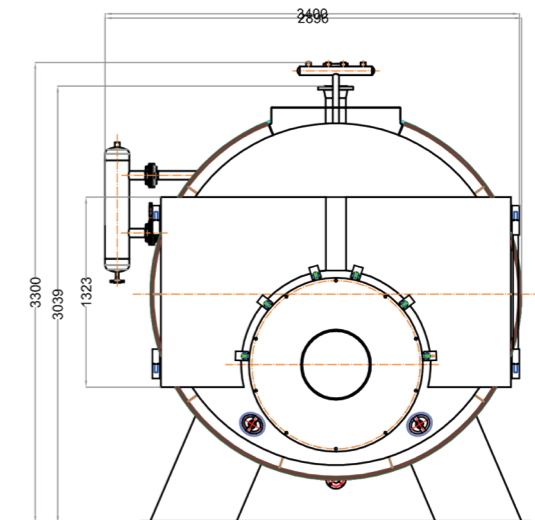
No matter what energy source you want to use: We will provide you with the most precise economic and ecological solution. A wide range of equipment and accessories for a wide variety of market sectors is the basis for individually designed systems with which you can meet your challenges.

Large capacity boilers

- SLG series steam boilers
- DSLГ series steam boilers
- F series fluidized bed boilers
- LG series hot water boilers
- 3-LG series hot water boilers

Block-module boiler houses

- Boiler equipment
- Steam and water heat exchangers
- Water and fuel tankers
- Insulated chimneys
- Water filters
- Low and high pressure manifolds
- Water treatment systems
- Pipeline pressure maintenance systems
- Mobile container water treatment plants



Паровые Котлы

Серия SLG

Котлы серии SLG производятся в диапазоне номинальной паропроизводительности от 0,25 до 20 тонн в час. В зависимости от нагрузки и режима работы котлы SLG в сочетании с омываемой поворотной камерой, благодаря развитой теплообменной поверхности и конструктивным решениям, позволяют достичь высокой энергоэффективности.

SLG – стальные жаротрубные трехходовые по ходу дымовых газов паровые котлы, оснащенные топкой, работающей под наддувом. Котлы

предназначены для выработки насыщенного пара с максимальной температурой 204 градуса Цельсия при допустимом рабочем давлении до 1,7 МПа. Данные котлы обычно используются на производстве, лабораториях, предприятиях сферы обслуживания и промышленных предприятиях всех отраслей с потребностью в получении насыщенного пара для технологических процессов, производства и отопления. Котлы безопасны и экономичны в эксплуатации и соответствуют экологическим требованиям по уровню выбросов вредных веществ в атмосферу.

Heating surface	м²	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	250	300	350	375	400
Power	kW	175	350	525	840	1046	1256	1465	1675	1884	2093	2790	3488	4884	5580	6977	8372	9767	10465	11162
	kcal/h*100	150	300	450	720	900	1080	1260	1440	1620	1800	2400	3000	4200	4800	6000	7200	8400	9000	9600
Steam output	kg/h	250	500	750	1200	1500	1800	2100	2400	2700	3000	4000	5000	7000	8000	10000	12000	14000	15000	16000
Water volume	L	800	2000	2800	3000	4000	4400	5700	6200	6700	7500	8000	12500	13500	14200	17000	23000	25000	28000	30000
Aerodynamic resistance	kPa	0,6	0,6	0,6	0,6	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	1	1	1,25	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6	1,7
Dimensions	QD-mm	1450	1800	1900	2000	2050	2100	2200	2200	2400	2600	2600	2800	2900	3000	3000	3250	3400	3400	3550
	L	1950	2200	2400	3050	3450	3450	3450	3900	3430	4180	4700	5180	5680	6180	6180	6180	6180	6180	6180
	Lmax	2250	2550	2900	3400	3800	3950	3950	3950	4400	4450	5160	5700	6070	6750	7225	7225	7225	7225	7225
	H	1650	2000	2100	2200	2250	2300	2400	2400	2600	2900	2900	3000	3100	3300	3300	3450	3725	3725	3850
	A3	1620	1970	2170	2070	2220	2350	2450	2450	2650	2850	2850	3100	3200	3450	3450	3625	3850	3850	3850
	A1	1200	1300	1500	1500	1600	1600	1600	1800	1800	1900	1900	2000	2100	2200	2200	2400	2400	2400	2550
F	1100	1150	1250	1750	1750	2000	2000	1800	2150	1750	2500	2750	3500	4000	4000	4000	4000	4000	4000	
Steam output	DN	32	40	50	65	80	80	100	100	100	100	125	125	150	150	200	200	200	200	200
Safety valve	2*DN	25	25	25	32	32	40	40	40	50	50	50	65	80	80	80	100	100	100	100
Water inlet	DN	40	40	40	40	40	50	50	50	50	50	50	50	65	80	80	80	65	65	65
Gas flue	d mm	220	375	375	375	450	450	570	570	700	700	700	775	775	775	850	850	850	850	960
Weight	kg	2000	2800	4000	5000	6200	6500	7250	8000	8600	10000	11000	12500	13500	15000	15000	17000	18000	24000	31000



Steam Boilers

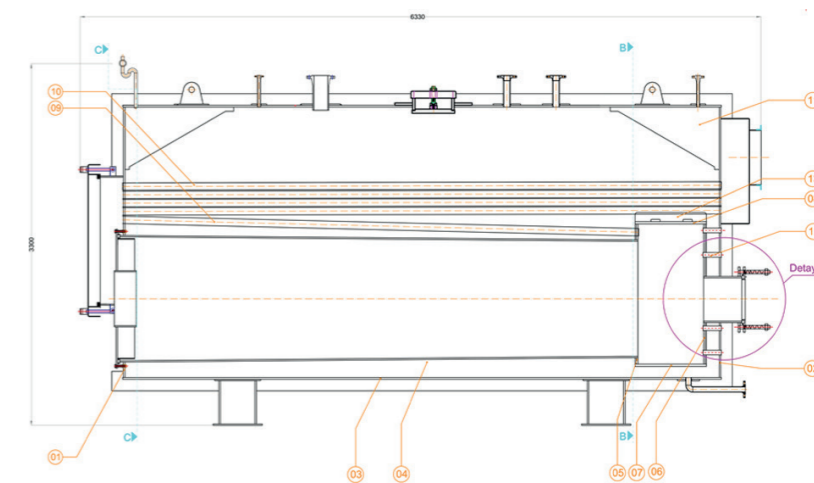
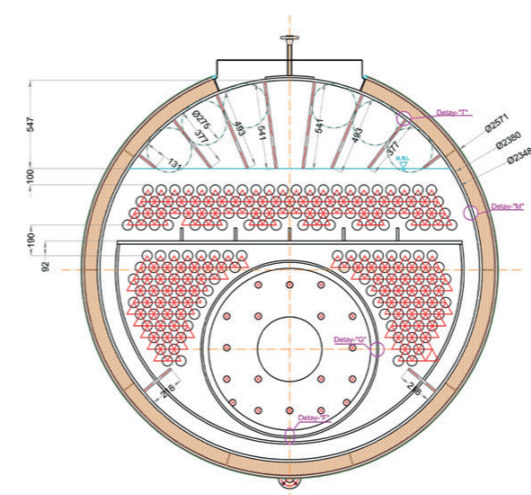
SLG series

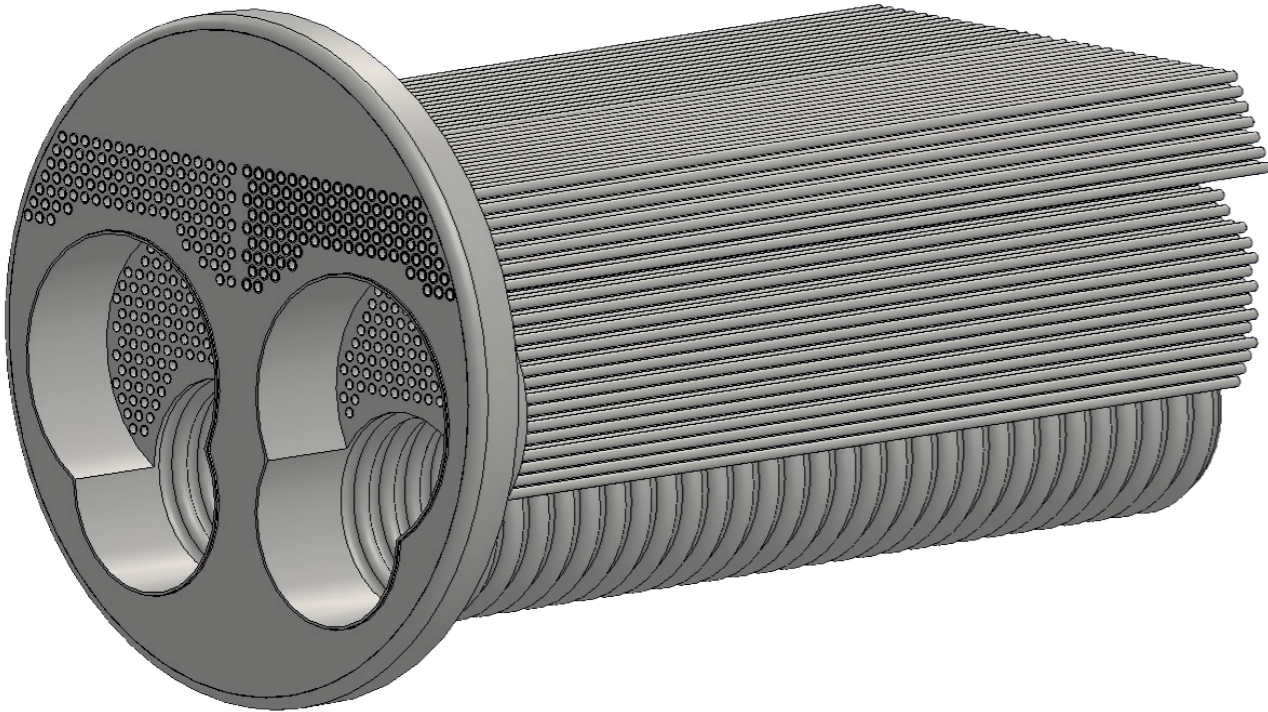
SLG series boilers are produced in the range of nominal steam output from 0.25 to 20 tons per hour. Depending on the load and operating mode, SLG boilers in combination with a washed rotary chamber, thanks to the developed heat exchange surface and design solutions, allow to achieve high energy efficiency.

SLG are steel flame tube three-way steam boilers equipped with a supercharged furnace. The boilers are designed to produce saturated steam with a maximum temperature of 204 degrees

Celsius at an allowable operating pressure of up to 1.7 MPa. These boilers are commonly used in manufacturing, laboratories, service and industrial enterprises of all sectors with the need to obtain saturated steam for technological processes, production and heating. The boilers are safe and economical in operation and meet the environmental requirements for emissions of harmful substances into the atmosphere.

Поверхность нагрева	м²	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	250	300	350	375	400
Мощность	кВт	175	350	525	840	1046	1256	1465	1675	1884	2093	2790	3488	4884	5580	6977	8372	9767	10465	11162
	к.калл /ч*100	150	300	450	720	900	1080	1260	1440	1620	1800	2400	3000	4200	4800	6000	7200	8400	9000	9600
Объем воды	кг/ч	250	500	750	1200	1500	1800	2100	2400	2700	3000	4000	5000	7000	8000	10000	12000	14000	15000	16000
Сопротивлен. котла	л	800	2000	2800	3000	4000	4400	5700	6200	6700	7500	8000	12500	13500	14200	17000	23000	25000	28000	30000
Выход пара	кПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	1	1	1,25	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6	1,7
	QD-мм	1450	1800	1900	2000	2050	2100	2200	2200	2400	2600	2600	2800	2900	3000	3000	3250	3400	3400	3550
	L	1950	2200	2400	3050	3450	3450	3450	3900	3430	4180	4700	5180	5680	6180	6180	6180	6180	6180	6180
	Lmax	2250	2550	2900	3400	3800	3950	3950	3950	4400	4450	5160	5700	6070	6750	7225	7225	7225	7225	7225
	H	1650	2000	2100	2200	2250	2300	2400	2400	2600	2900	2900	3000	3100	3300	3300	3450	3725	3725	3850
	A3	1620	1970	2170	2070	2220	2350	2450	2450	2650	2850	2850	3100	3200	3450	3450	3625	3850	3850	3850
A1	1200	1300	1500	1500	1600	1600	1600	1800	1800	1900	1900	2000	2100	2200	2200	2400	2400	2400	2550	
F	1100	1150	1250	1750	1750	2000	2000	1800	2150	1750	2500	2750	3500	4000	4000	4000	4000	4000	4000	
Вход пара	DN	32	40	50	65	80	80	100	100	100	100	125	125	150	150	200	200	200	200	200
Предохран. клапан	2*DN	25	25	25	32	32	40	40	40	50	50	50	65	80	80	80	100	100	100	100
Вход воды	DN	40	40	40	40	40	50	50	50	50	50	50	50	65	80	80	80	65	65	65
Газоход	d mm	220	375	375	375	450	450	570	570	700	700	700	775	775	775	850	850	850	850	960
Вес	кг	2000	2800	4000	5000	6200	6500	7250	8000	8600	10000	11000	12500	13500	15000	15000	17000	18000	24000	31000





Boiler Design and Engineering



Котлы с циркулирующим кипящим слоем

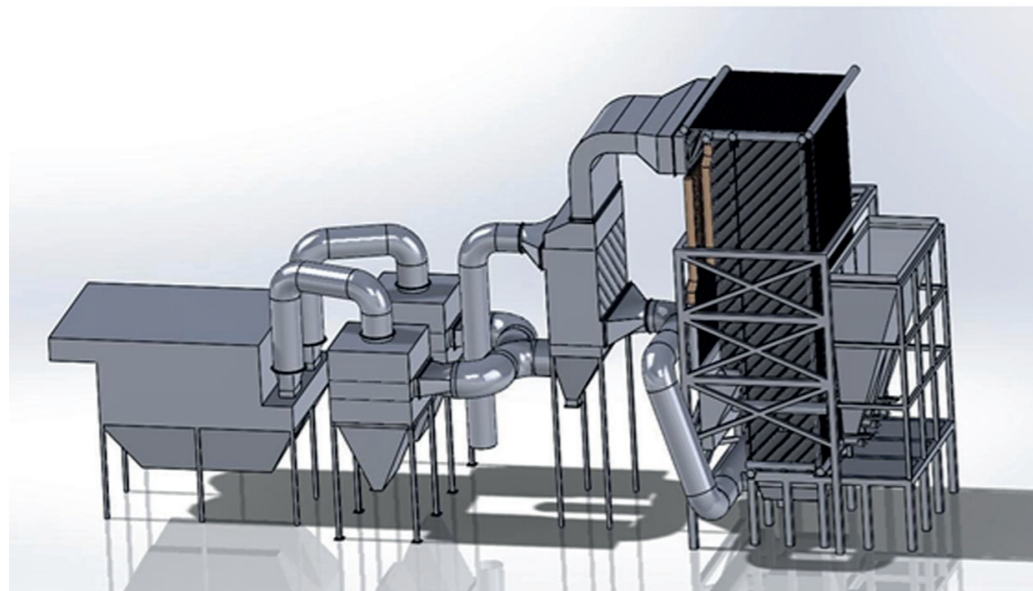
Серии F и FS

Котлы паровые серии F и FS предназначены для получения пара в отдельно стоящих котельных, используемых в системах отопления, горячего водоснабжения промышленного назначения, для технологических целей. Котел серии FS предназначен для сжигания твердого топлива в кипящем слое. Котел серии FS водотрубный радиационный прямоточный, с принудительной циркуляцией и имеет башенную компоновку: над вертикальной топочной камерой располагается конвективная поверхность нагрева. Котел отличается глубиной топочной камеры и конвективной шахты. Котел имеет несущий каркас. Топка и конвективная часть имеют опоры. Топочная камера предназначена для сжигания твердых топлив, а также по-

зволяет использовать нетрадиционные и низкосортные виды топлива (щепа и другие древесные отходы, торф, низкокалорийные угли, шламы и др). Устройство топочной камеры позволяет сжигать одновременно различные виды топлива. В нижней части топки устанавливается воздушораспределительная решетка. Топочная камера, имеющая вертикальную компоновку, экранирована трубами, входящими в коллекторы. Конвективная поверхность нагрева расположена в самой верхней вертикальной, полностью экранированной шахте. Трубная система котла подвешивается к каркасу за верхние коллекторы и свободно расширяется вниз.

Серия	F и FS	2	3	4	5	6	7,5	8	10	50
Поверхность нагрева	м ²	110	165	220	275	330	415	445	555	2780
Мощность котла	kcal/h	2.000.000	3.000.000	4.000.000	5.000.000	6.000.000	7.500.000	8.000.000	10.000.000	50.000.000
	MВт	3,32	3,49	4,65	5,81	6,97	8,72	9,3	11,63	58,14
Расход топлива	кг/ч	350	500	670	850	1.000	1.250	1.350	1.700	8.300
Объем воды	м ³	5,5	6,5	8,5	10	11	12	12,5	18	46
КПД	%	85-96	85-96	85-96	85-96	85-96	85-96	85-96	85-96	85-96

Технологическая схема компоновки котельного оборудования с котлом ВЦКС



Fluidized bed Boilers

F and FS series

Steam boilers of F and FS series are designed to produce steam in freestanding boiler rooms used in heating systems, hot water supply systems for industrial purposes, for technological purposes. FS series boiler is designed for combustion of solid fuel in fluidized bed. FS series boiler is water tube radiating direct flow boiler with forced circulation and has a tower layout: convective heating surface is located above the vertical furnace chamber. The boiler is characterized by the depth of the furnace chamber and convection shaft. The boiler has a supporting frame. The furnace and convective part have supports. The furnace chamber is designed for

combustion of solid fuels, and also allows to use non-traditional and low-grade fuels (wood chips and other wood waste, peat, low-calorie coals, sludge, etc.). The device of the furnace chamber allows burning different types of fuel at the same time. An air distribution grate is installed in the lower part of the furnace. The furnace chamber, having a vertical layout, is shielded by pipes entering the collectors. The convective heating surface is located in the uppermost vertical, fully shielded shaft. The boiler tube system is suspended from the frame by the upper collectors and is free to expand downwards.

Series	F & FS	2	3	4	5	6	7,5	8	10	50
Heating surface	м ²	110	165	220	275	330	415	445	555	2780
Power	kcal/h	2.000.000	3.000.000	4.000.000	5.000.000	6.000.000	7.500.000	8.000.000	10.000.000	50.000.000
	MW	3,32	3,49	4,65	5,81	6,97	8,72	9,3	11,63	58,14
Fuel consumption	kg/h	350	500	670	850	1.000	1.250	1.350	1.700	8.300
Water volume	м ³	5,5	6,5	8,5	10	11	12	12,5	18	46
Efficiency	%	85-96	85-96	85-96	85-96	85-96	85-96	85-96	85-96	85-96

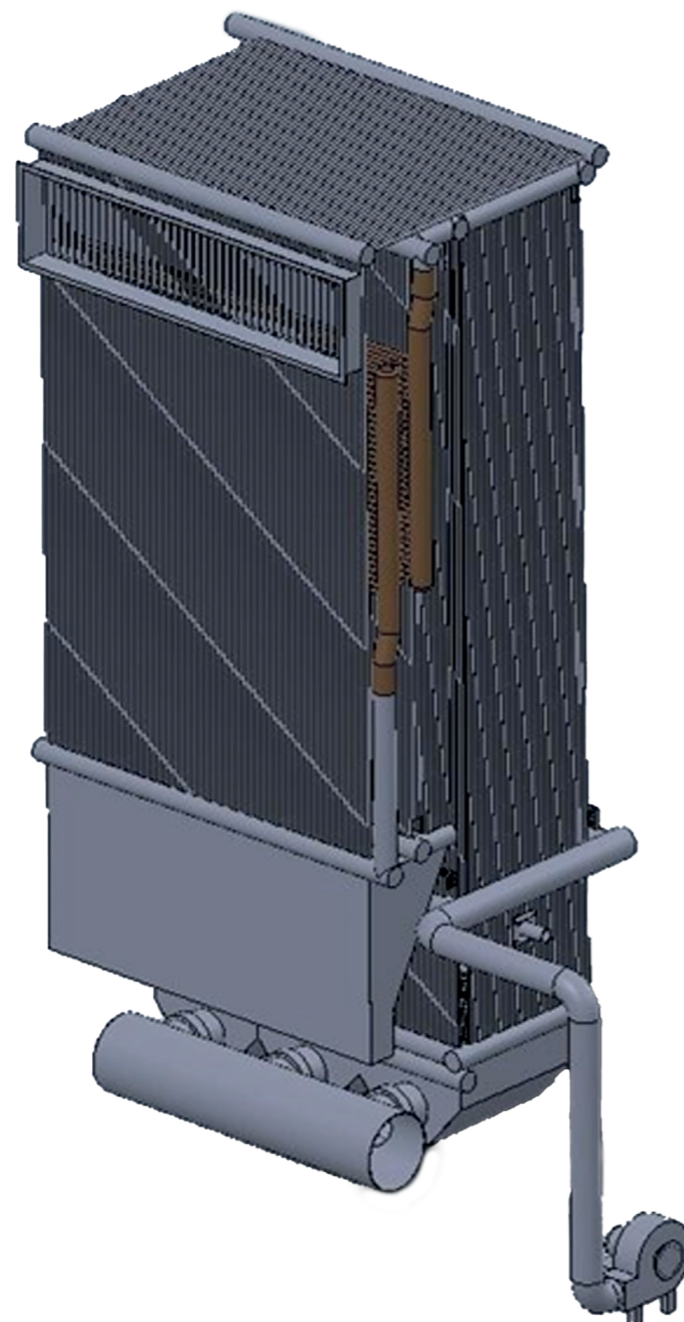


Паровые котлы, котлы перегретой воды

Серии F и FS

Трубная часть котла может поставляться как транспортабельными блоками, так и россыпью. Учитывая габариты котла, на необходимых участках устанавливаются лестницы и площадки для обслуживания. Также для ремонтных работ предусматриваются сер-

висные люки и смотровые глазки. Система управления котлом полностью автоматизирована и осуществляется на базе контроллеров Siemens, независимых от человеческого фактора.



Steam boilers, superheated water boilers

F and FS series

The tube part of the boiler can be supplied as transportable blocks or as a plater. Taking into account the dimensions of the boiler, ladders and platforms for service are installed on the necessary areas. Also service hatches and sight glasses are provided for repair works. The boiler

control system is fully automated and is based on Siemens controllers, independent of the human factor.



Водогрейные и паровые котлы типа D

Серия DLG и DSLG

Котлы серии DLG и DSLG производятся серийно, в диапазоне номинальной мощности от 4 до 100 МВт в час. В зависимости от нагрузки и режима работы котлы DLG и DSLG в сочетании с современной горелкой, благодаря развитой теплообменной поверхности и конструктивным решениям, позволяют достичь высокой энергоэффективности. Котлы серии DLG и DSLG – стальные водотрубные водогрейные котлы, оснащенные топкой, работающей под наддувом. Данные

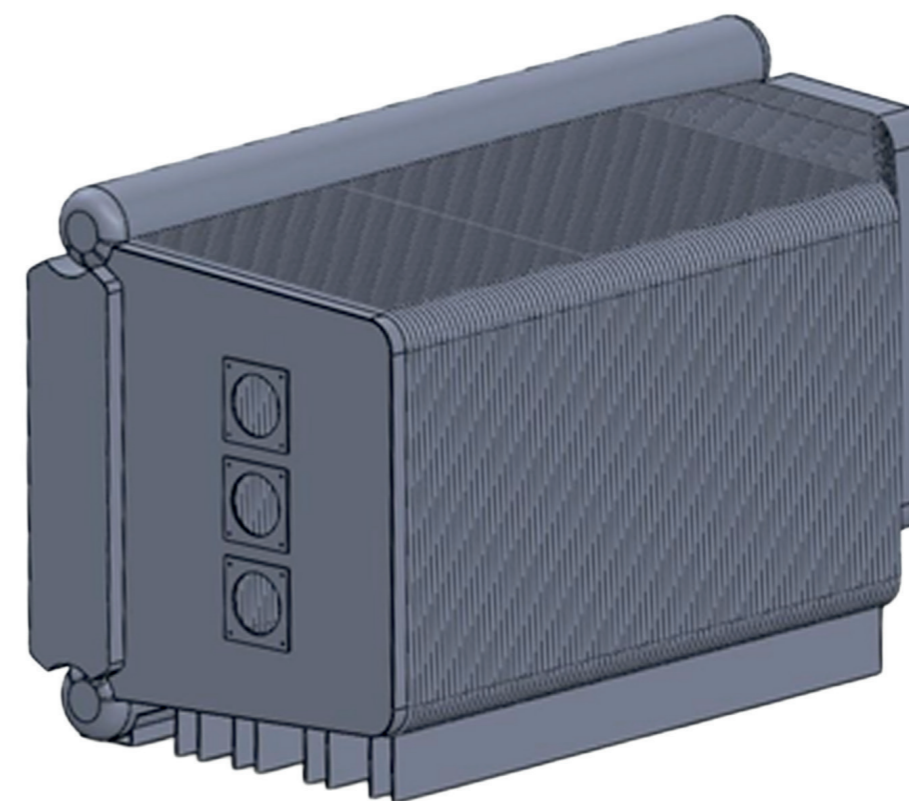
котлы обычно используются в малых производствах, лабораториях, предприятиях сферы обслуживания и промышленных предприятиях всех отраслей с потребностью в получении насыщенного пара для технологических процессов, производства и отопления. Котлы безопасны и экономичны в эксплуатации и соответствуют экологическим требованиям по уровню выбросов вредных веществ в атмосферу.

Type D hot water and steam boilers

DLG and DSLG series

DLG and DSLG series boilers are produced in series, in the nominal output range from 4 to 100 MWh. Depending on the load and mode of operation, DLG and DSLG boilers in combination with a modern burner, thanks to the developed heat exchange surface and design solutions, allow to achieve high energy efficiency. DLG and DSLG series boilers are steel water tube hot water boilers equipped with a super-

charged furnace. These boilers are usually used in small production facilities, laboratories, service and industrial enterprises of all sectors with the need to obtain saturated steam for technological processes, production and heating. The boilers are safe and economical in operation and meet the environmental requirements on the level of emissions of harmful substances into the atmosphere.



Водогрейные котлы

Серия LG

Котёл серии LG работает на газообразном топливе (сжиженный и природный газ). Процесс горения происходит в котле с закрытой крышкой, по принципу обратного горения, который обеспечивается двойным прохождением раскаленных газов в топочной камере, что обеспечивает максимальное использование теплоты сгорания топлива. Полное сгорание топлива обеспечивает ровное, хорошее горение. Последнее третье прохождение происходит через жаротрубные каналы, в которых размещены завихрители, которые задерживая скорость прохождения горячих газов, обеспечивают максимальную теплоотдачу и увеличение КПД котла до 92%. Водогрейные котлы предназначены для

получения горячей воды номинальной температурой 95°C, используемой в системах отопления, вентиляции и горячего водоснабжения зданий и сооружений промышленного и бытового назначения, а также для технологических целей. Котлы устанавливаются в котельных, оборудованных системой водоподготовки, и работают при рабочем давлении 0,6 МПа (6 кгс/см²). Процесс горения происходит в топочном объеме, образовавшиеся продукты сгорания по дымоходным каналам поступают в дымовую трубу.

Серия LG		40	60	80	100	130	160	200	250	320	400	500	640	800	800	1250	1600	2000	2500	3000
Мощность	кВт	50	70	95	120	150	185	230	290	370	455	580	745	930	930	1455	1850	2325	2907	3488
a	мм	900	900	900	1100	1300	1300	1300	1600	1600	1800	2000	2170	2420	2420	2770	2960	3170	3260	4050
b	мм	790	790	790	850	920	920	970	1050	1150	1150	1230	1310	1370	1370	1510	1700	1850	2070	2180
c	мм	870	870	870	980	1050	1050	1090	1180	1280	1280	1380	1430	1540	1540	1710	1980	2080	2280	2400
d	мм	1190	1190	1190	1390	1590	1590	1610	1910	1910	2110	2330	2570	2820	2820	3175	3360	3690	3710	4590
e	мм	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	180	200	200	200	200	200	200	200	290
f	мм	130	130	130	130	130	130	150	150	150	150	150	200	200	200	200	200	220	250	250
g DN	мм	50	50	50	65	65	65	65	80	80	100	100	100	125	125	150	200	200	200	200
i Ø	мм	200	200	200	200	200	200	200	250	300	300	350	350	350	350	450	450	500	550	650
k	мм	110	110	110	120	120	120	130	130	140	140	140	160	160	160	650	170	170	200	200
Водоизмещение	л	130	140	155	220	310	310	330	500	660	755	870	1480	1520	1520	1860	2630	3520	4540	6615
Рабоч. давление	М.вод. ст.	10	10	10	10	10	15	20	20	25	30	40	40	40	40	50	60	60	80	80

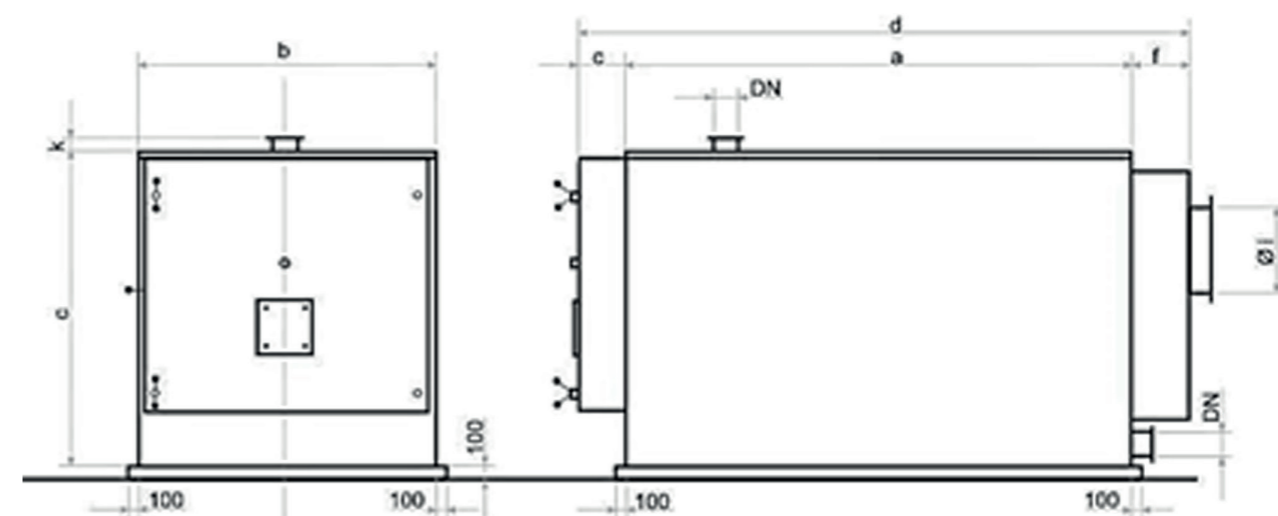
Hot water boilers

LG series

The LG series boiler operates on gaseous fuel (liquefied and natural gas). The combustion process takes place in the boiler with closed lid, according to the principle of reverse combustion, which is ensured by double passage of glowing gases in the furnace chamber, which ensures maximum utilization of fuel combustion heat. Complete combustion of the fuel ensures smooth, good combustion. The last third passage takes place through the heat-tube channels, in which swirlers are placed, which delaying the speed of hot gases passage, provide maximum heat transfer and increase the boiler efficiency

up to 92%. Hot-water boilers are designed to produce hot water with a nominal temperature of 95 ° C, used in heating, ventilation and hot water supply systems of buildings and structures for industrial and domestic purposes, as well as for technological purposes. The boilers are installed in boiler rooms equipped with water treatment system and operate at operating pressure of 0.6 MPa (6 kgf/cm²). The combustion process takes place in the furnace volume, the formed combustion products flow into the chimney through the chimney channels.

LG series		40	60	80	100	130	160	200	250	320	400	500	640	800	800	1250	1600	2000	2500	3000
Power	KW	50	70	95	120	150	185	230	290	370	455	580	745	930	930	1455	1850	2325	2907	3488
a	mm	900	900	900	1100	1300	1300	1300	1600	1600	1800	2000	2170	2420	2420	2770	2960	3170	3260	4050
b	mm	790	790	790	850	920	920	970	1050	1150	1150	1230	1310	1370	1370	1510	1700	1850	2070	2180
c	mm	870	870	870	980	1050	1050	1090	1180	1280	1280	1380	1430	1540	1540	1710	1980	2080	2280	2400
d	mm	1190	1190	1190	1390	1590	1590	1610	1910	1910	2110	2330	2570	2820	2820	3175	3360	3690	3710	4590
e	mm	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	180	200	200	200	200	200	200	200	290
f	mm	130	130	130	130	130	130	150	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	220	250
g DN	mm	50	50	50	65	65	65	65	80	80	100	100	100	125	125	150	200	200	200	200
i Ø	mm	200	200	200	200	200	200	200	250	300	300	350	350	350	350	450	450	500	550	650
k	mm	110	110	110	120	120	120	130	130	140	140	140	160	160	160	650	170	170	200	200
Displacement	lt.	130	140	155	220	310	310	330	500	660	755	870	1480	1520	1520	1860	2630	3520	4540	6615
Working pressure	mSS	10	10	10	10	10	15	20	20	25	30	40	40	40	40	50	60	60	80	80



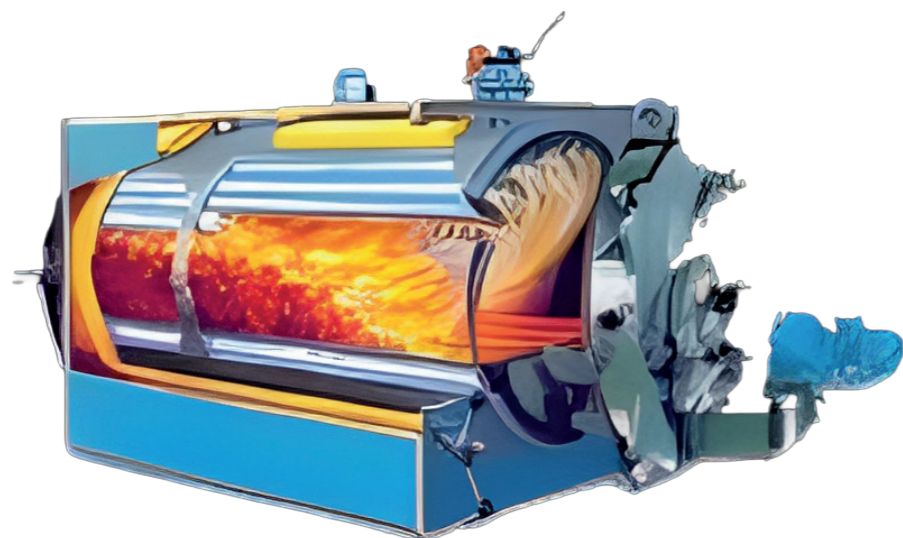
Водогрейные котлы на угле

Серия С

Водогрейные котлы серии С работают на твердом топливе. Котлы имеют специальную конструкцию прохождения дымовых газов с помощью дутьевого вентилятора, это позволяет обеспечивать высокую производительность благодаря максимальному сгоранию твердого топлива в независимости от его качества. Котлы оснащаются электрическим блоком управления дутьевого вентилятора, который обеспечивает поддержания заданной температуры тепловой системы, что позволяет существенно снизить расход топлива. Котел имеет колосники, обеспечивающие долгую и надежную эксплуатацию. Чугунные колосники съемные, легко монтируют-

ся. КПД котла на твердом топливе составляет 75%. Водогрейные котлы предназначены для получения горячей воды номинально температурой 95°C, используемой в системах отопления, вентиляции и горячего водоснабжения зданий и сооружений промышленного и бытового назначения, а также для технологических целей, и устанавливаются в котельных, оборудованных системой водоподготовки. Котлы работают при рабочем давлении 0,6 МПа (6 кгс/см²). Процесс горения происходит в топочном объеме, образовавшиеся продукты сгорания по дымоходным каналам поступают в дымовую трубу.

Серия С		60	80	100	130	160	180	200	225	250	275	300	330	360	400	450	500	600	700	800
Мощность	кВт	70	95	120	150	185	209	230	260	290	319	348	383	418	465	523	580	697	813	929
a	мм	1420	1590	1760	1760	1760	2040	2040	2320	2345	2345	2345	2380	2380	2400	2400	2400	2470	2545	2545
b	мм	950	1020	1090	1150	1270	1290	1330	1350	1380	1450	1450	1570	1670	1700	1770	1810	1910	2135	2295
c	мм	980	1050	1120	1190	1300	1320	1360	1380	1410	1480	1480	1600	1700	1730	1800	1840	1940	2160	2320
d	мм	1710	1880	2050	2050	2050	2330	2330	2660	2685	2685	2685	2720	2720	2740	2760	2760	2830	2905	2905
e	мм	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
f	мм	150	150	150	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	220	220	220	220	220
g DN	мм	65	65	65	65	65	65	65	80	80	80	80	80	80	100	100	100	100	125	125
i Ø	мм	200	200	250	250	300	300	300	300	300	300	300	300	300	350	350	350	350	350	350
k	мм	100	110	120	120	120	130	130	130	130	130	140	140	140	140	140	140	160	160	160
Водоизмещение	л	380	490	610	710	910	1110	1170	1420	1520	1620	1650	1930	2200	2280	2500	2590	2790	3040	3390
Рабоч. давление	М.В.ОД. ст.	15	20	20	25	30	30	40	40	40	40	40	50	50	50	50	50	60	60	60



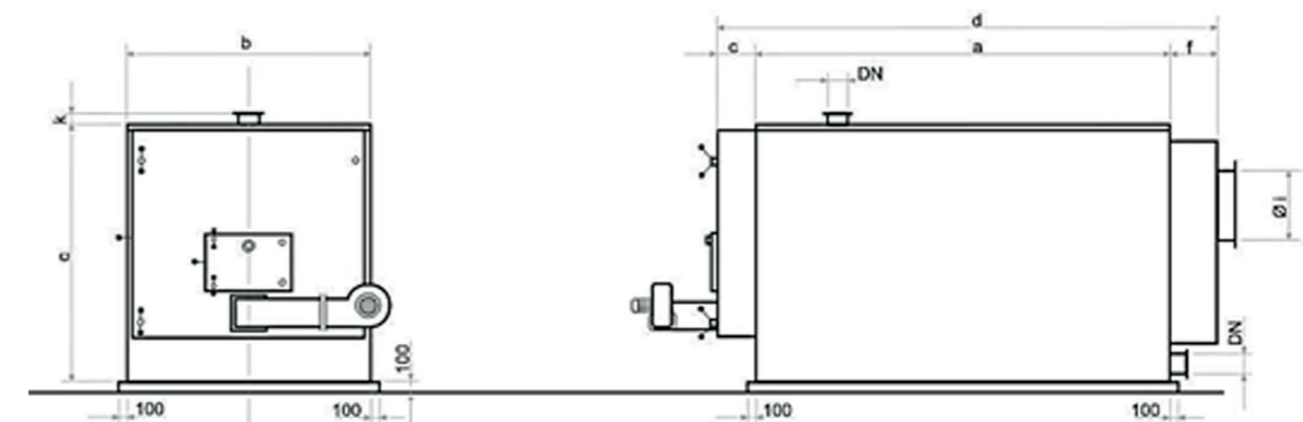
Coal-fired hot water boilers

C series

Water-heating boilers of C series operate on solid fuel. The boilers have a special design of flue gases passage by means of blowing fan, it allows to provide high productivity due to maximum combustion of solid fuel regardless of its quality. The boilers are equipped with an electric control unit of the blowing fan, which ensures maintenance of the set temperature of the thermal system, which allows to significantly reduce fuel consumption. The boiler has grates, providing long and reliable operation. The cast iron grates are removable and easy to install. The efficiency of the boiler on solid fuel is 75%.

Hot-water boilers are designed to produce hot water at a nominal temperature of 95 ° C, used in heating systems, ventilation and hot water supply of buildings and structures for industrial and domestic purposes, as well as for technological purposes, and are installed in boiler rooms equipped with a water treatment system. The boilers operate at the working pressure of 0,6 MPa (6 kgf/cm²). The combustion process takes place in the furnace volume, the formed combustion products flow through the chimney channels to the chimney pipe.

LG series		60	80	100	130	160	180	200	225	250	275	300	330	360	400	450	500	600	700	800
Power	KW	70	95	120	150	185	209	230	260	290	319	348	383	418	465	523	580	697	813	929
a	мм	1420	1590	1760	1760	1760	2040	2040	2320	2345	2345	2345	2380	2380	2400	2400	2400	2470	2545	2545
b	мм	950	1020	1090	1150	1270	1290	1330	1350	1380	1450	1450	1570	1670	1700	1770	1810	1910	2135	2295
c	мм	980	1050	1120	1190	1300	1320	1360	1380	1410	1480	1480	1600	1700	1730	1800	1840	1940	2160	2320
d	мм	1710	1880	2050	2050	2050	2330	2330	2660	2685	2685	2685	2720	2720	2740	2760	2760	2830	2905	2905
e	мм	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
f	мм	150	150	150	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	220	220	220	220	220
g DN	мм	65	65	65	65	65	65	65	80	80	80	80	80	80	100	100	100	100	125	125
i Ø	мм	200	200	250	250	300	300	300	300	300	300	300	300	300	350	350	350	350	350	350
k	мм	100	110	120	120	120	130	130	130	130	130	140	140	140	140	140	140	160	160	160
Displacement	л	380	490	610	710	910	1110	1170	1420	1520	1620	1650	1930	2200	2280	2500	2590	2790	3040	3390
Working pressure	М.В.ОД. ст.	15	20	20	25	30	30	40	40	40	40	40	50	50	50	50	50	60	60	60



Блочно-модульные котельные

БМК предназначены для теплоснабжения жилых, общественных и промышленных объектов. В качестве топлива в котельных используется природный газ, сжиженный газ (пропан – бутан), жидкое (дизельное) топливо. Котельные изготавливаются на основании технического задания заказчика и нашего проекта, государственная экспертиза которого не требуется. Собственная производственная база позволяет нам поставлять БМК в полной заводской готовности и сокращать сроки и стоимость монтажа.

Блочно-модульное здание котельной состоит из одного или нескольких транспортабельных блок-модулей, в зависимости от тепловой производительности котельной, модели и количества устанавливаемых котлов. Блок-модули выполнены из легких строительных конструкций на основе жесткого металлического каркаса со смонтированными системами отопления, вентиляции и осветительной сетью.

Доставка блок-модулей к месту установки осуществляется автомобильным и/или железнодорожным транспортом. После установки БМК на подготовленный фундамент, соединения блок-модулей между собой, подключения к наружным инженерным коммуникациям и дымовым трубам котельная готова к пусконаладочным работам и последующей эксплуатации.

БМК оборудованы автоматикой управления и безопасности, позволяющей эксплуатировать их в автоматическом режиме без присутствия обслуживающего персонала. В контуре отопления температура теплоносителя регулируется в зависимости от температуры наружного воздуха (погодозависимое управление), что обеспечивает существенную экономию топлива и комфортный режим в отапливаемых помещениях. Температура воды в контуре горячего водоснабжения поддерживается постоянной 55 – 60°C.

Серия блочно-модульной котельной (БМК)	Кол-во котлов	Кол-во модулей	Диапазон установленной мощности		Габаритные размеры котельной (м)		
			МВт	Гкал/ч	Длина	Ширина	Высота
БМК-1,2	2	1	1,40	1,2	8,00	4,00	3,00
БМК-2	2	2	2,33	2	9,00	9,00	3,50
БМК-3	2	2	3,02	2,6	9,00	9,00	3,50
БМК-3,2	2	4	3,72	3,2	10,41	8,56	3,60
БМК-3,6	2	4	4,19	3,6	10,41	8,56	3,60
БМК-4	2	4	4,65	4	10,41	12,00	3,60
БМК-5	2	4	5,81	5	10,41	12,00	3,60
БМК-6	2	4	6,98	6	10,41	12,00	3,80

Block-module boiler houses

MBH are designed for heat supply of residential, public and industrial facilities. Natural gas, liquefied gas (propane-butane), liquid (diesel) fuel are used as fuel in boiler houses. Boilers are manufactured on the basis of the customer's technical specification and our project, state expertise of which is not required. Our own production base allows us to supply MBH in full factory readiness and reduce the time and cost of installation. Block-modular boiler house building consists of one or several transportable block-modules, depending on the thermal capacity of the boiler house, model and number of installed boilers.

Block-modules are made of lightweight building structures on the basis of rigid metal frame with mounted heating, ventilation and lighting systems. Delivery of block-modules to the installation

site is carried out by automobile and/or railroad transport. After installation of MBH on the prepared foundation, connection of block modules between each other, connection to external utilities and chimneys, the boiler house is ready for commissioning and subsequent operation. MBH is equipped with control and safety automatics, allowing to operate them in automatic mode without the presence of operating personnel. In the heating circuit the coolant temperature is regulated depending on the outside air temperature (weather-dependent control), which provides significant fuel savings and comfortable conditions in the heated rooms. The water temperature in the hot water supply circuit is kept constant at 55 - 60°C.

Name of modular house (MBH)	Boilers quantity	Modules quantity	Installed power range		Overall dimensions of the boiling room (m)		
			MW	Gcal/h	Length	Width	Height
BMB-1,2	2	1	1,40	1,2	8,00	4,00	3,00
BMB-2	2	2	2,33	2	9,00	9,00	3,50
BMB-3	2	2	3,02	2,6	9,00	9,00	3,50
BMB-3,2	2	4	3,72	3,2	10,41	8,56	3,60
BMB-3,6	2	4	4,19	3,6	10,41	8,56	3,60
BMB-4	2	4	4,65	4	10,41	12,00	3,60
BMB-5	2	4	5,81	5	10,41	12,00	3,60
BMB-6	2	4	6,98	6	10,41	12,00	3,80



Блочно-модульные котельные

В контуре подачи теплоносителя (воды) для технологических нужд значения параметров поддерживаются в соответствии с техническим заданием заказчика.

Работоспособность котельной контролируется на выносном диспетчерском щите с помощью индикации аварийных сигналов звуковой и световой сигнализацией. Рабочие параметры котельной контролируются по приборам, установленным в помещении БМК, и дисплею управляющего контроллера, установленного в щите управления.

В комплекс бмк входят:

- Блочно-модульное здание, состоящее из транспортабельных блок-модулей
- Котлы с горелочными устройствами
- Внутреннее газовое и/или жидкотопливное оборудование
- Блок внутреннего контура сетевой воды
- Блок приготовления горячей воды (гвс)
- Блок насосов сетевой воды (возможны варианты для нескольких независимых конту-

ров)

- Блок насосов горячего водоснабжения (гвс)
- Блок химводоподготовки исходной воды для подпитки и поддержания статического давления в тепловой сети
- Вспомогательное оборудование котельной
- Щит электропитания
- Щит управления работой котельной (может объединяться со щитом электропитания)
- Электрооборудование
- Система отопления и приточно-вытяжной вентиляции
- Пожаро-охранная сигнализация
- Сигнализация загазованности по метану и со
- Узлы коммерческого учета отпускаемой тепловой энергии, расхода водопроводной воды, расхода подпиточной воды, расхода топлива и потребляемой электроэнергии
- Диспетчерский щит для дистанционного контроля за работой котельной
- Дымовые трубы

Block-module boiler houses

In the circuit of heat carrier (water) supply for technological needs the values of parameters are maintained in accordance with the customer's technical specifications.

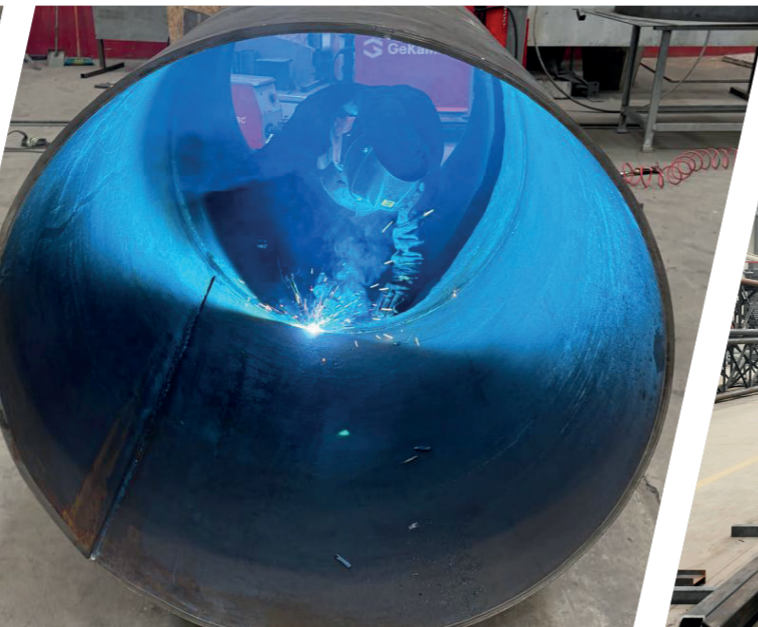
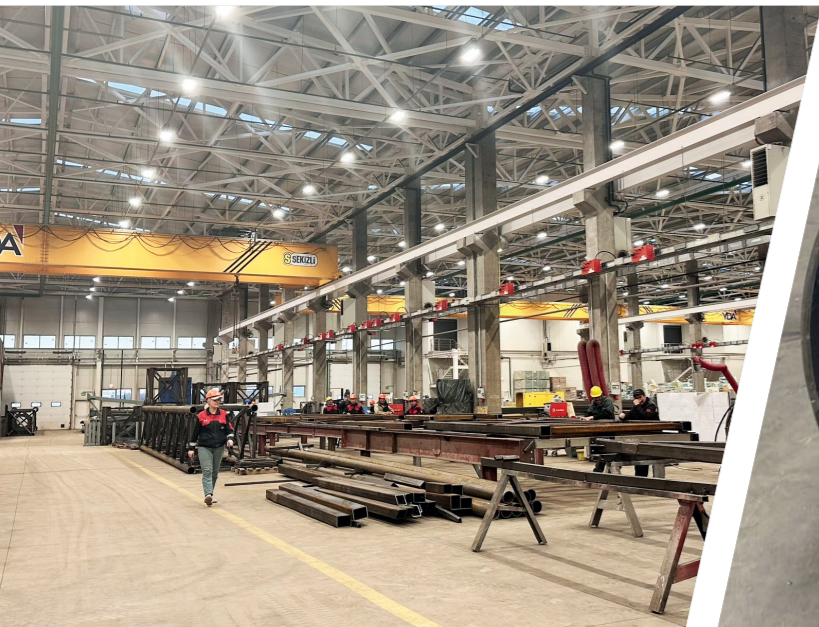
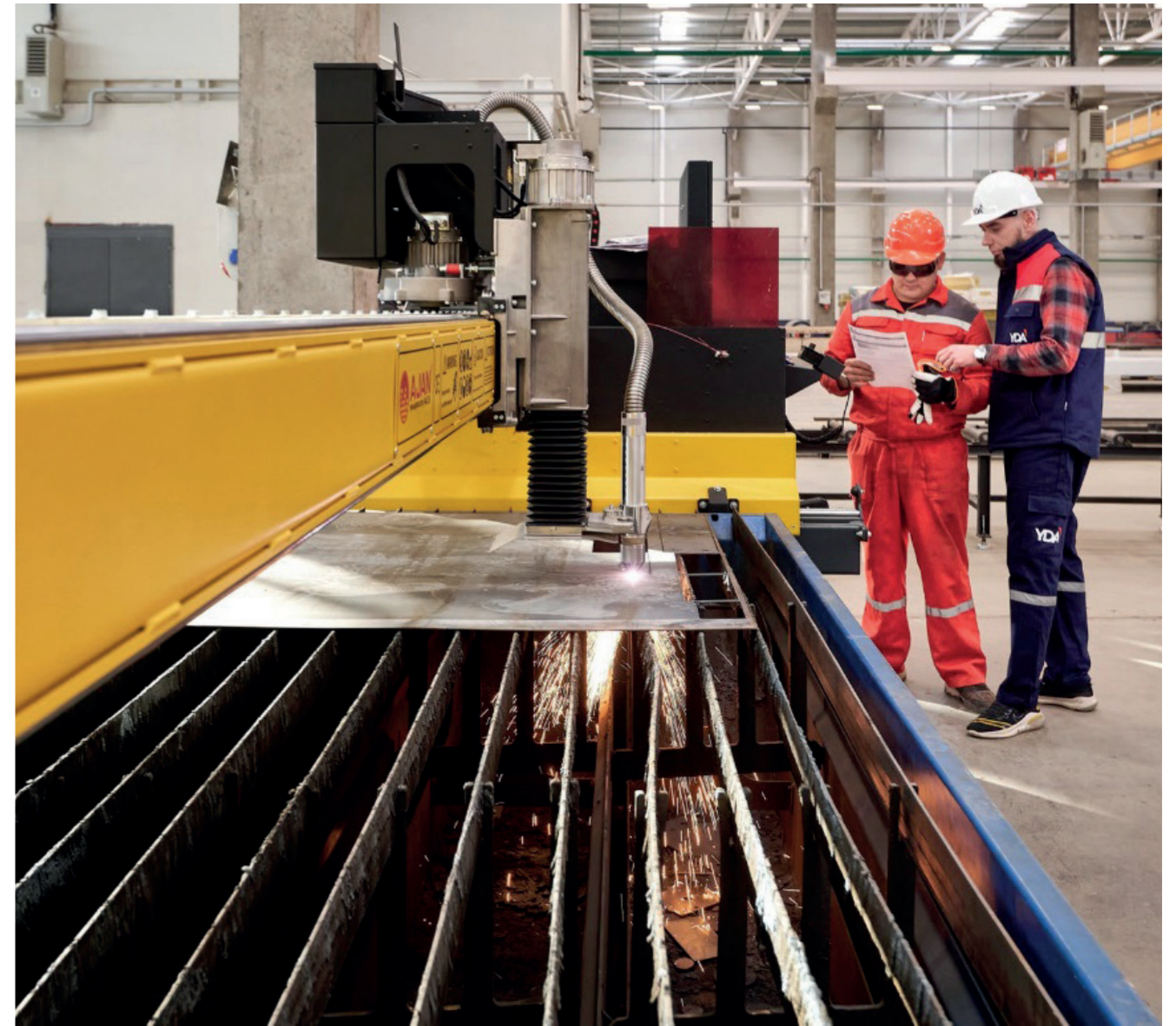
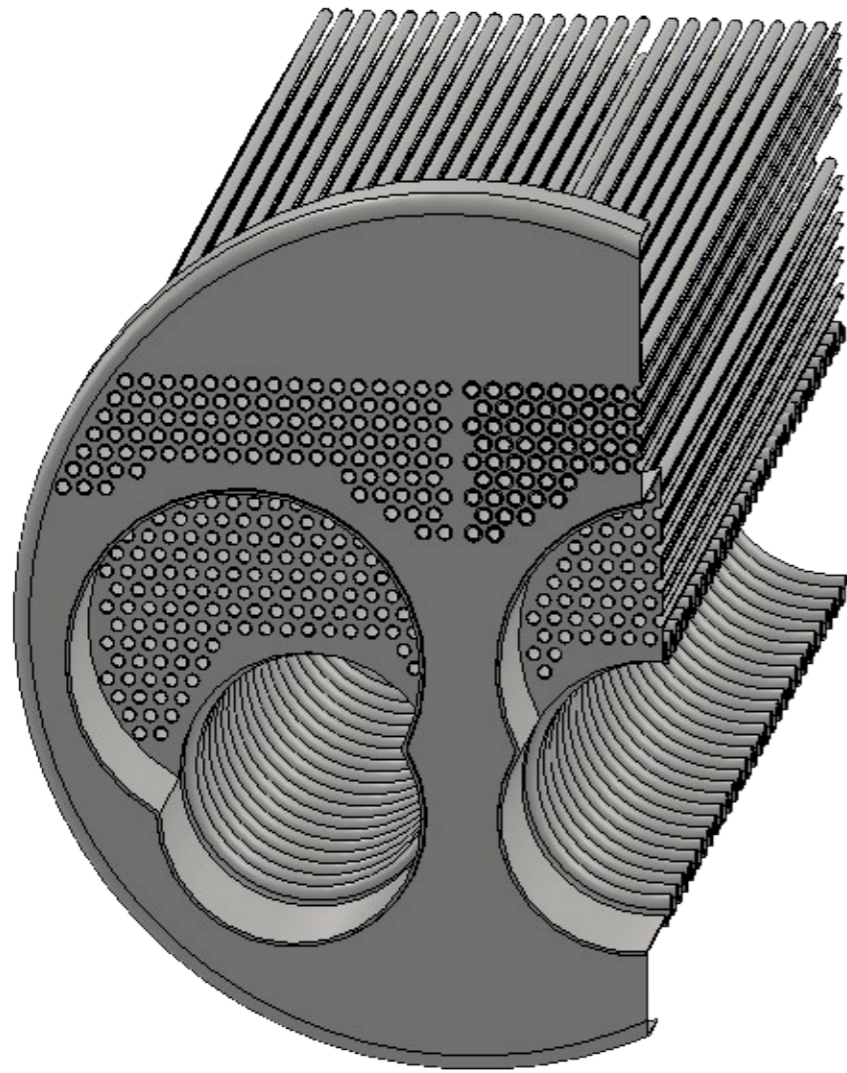
Boiler room operation is monitored at the remote-control panel by means of alarm indication with sound and light signaling. Operating parameters of the boiler house are monitored by instruments installed in the MBH room and the display of the control controller installed in the control panel.

The mbh complex includes:

- Block-modular building consisting of transportable block-modules
- Boilers with burner devices
- Internal gas and/or liquid fuel equipment
- Internal network water circuit unit
- Hot water preparation unit
- Mains water pump unit (variants for several independent circuits are possible)

- Hot water pump unit (dhw)
- Source water chemical water treatment unit for make-up and maintaining static pressure in the heating network
- Boiler room auxiliary equipment
- Power supply panel
- Boiler room control panel (can be combined with the power supply panel)
- Electrical equipment
- Heating and supply and exhaust ventilation system
- Fire alarm system
- Methane and co alarm system
- Commercial metering units for heat supply, tap water consumption, make-up water consumption, fuel consumption and electricity consumption
- Control panel for remote control of the boiler house operation
- Chimney







Republic of Kazakhstan, Astana City
Industrial Park No: 1, Karashyganak Street, Building 12
Phone Number: + 7 (7172) 472 301, 472 302, 472 303 + 7 (7172) 648 001

Республика Казахстан, город Астана
Индустриальный Парк №1, Ул. Карашыганак, строение 12
Телефон: + 7 (7172) 472 301, 472 302, 472 303 + 7 (7172) 648 001

After Sales Technical Service | Послепродажное Техническое Обслуживани

www.yda.com.tr