



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301085

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки	Рулетка измерительная металлическая
Диапазон измерения	от 0 до 10 м
Производитель, страна	ARG, KHP
Тип	-
Серийный (заводской) номер	236
Заказчик, адрес	TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT (АТМ КОНСТРАКЦІОН ЕНД ІНВЕСМЕНТ)" г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А
Наименование метода идентификация	СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки измерительные металлические. Методика калибровки.
Место проведения калибровки	Астанинский филиал АО «НЦЭКС»
Калибровочный знак	
Дополнительные сведения	

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ж. Сыдыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301085

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-2000	2000,9
0-4000	4001,2
0-6000	6001,4
0-8000	8001,5
0-10000	10002,1

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки,
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

06.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НАЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301086

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Угломер

Диапазон измерения

от 0 до 180 °

Производитель, страна

Турция, T-STANL

Тип

-

Серийный (заводской) номер

б/н

Заказчик, адрес

ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT (ATM
КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода /
идентификация

МК-BC-01/63 «Угломеры.
Методика калибровки»

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НАЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабанов
Ф.И.О.

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301086

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

МУ, ЛД, ПП, ВИТ-1, БАММ-1
прослеживаемость от Государственного вторичного эталона единицы
длины в диапазоне от 0,001 до 1000 мм

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 21 °С;
- атмосферное давление 101,2 кПа;
- относительная влажность воздуха 54 %

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, град. угла	Отклонение, град. угла	Калибруемые интервалы, град. угла	Отклонение, град. угла
0	0	90°	10'
15°	10'	120°	0
30°	0	150°	0
45°	10'	170°	0
50°	20'	180°	0

Расширенная неопределенность: $U = k \cdot u(y) = 0,51'$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки /
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

06.03.2023 г.

Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НАЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301089

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Уровень строительный

Диапазон измерения

600 мм, 0,5мм/м

Производитель, страна

Сибртех, Россия

Тип

Серийный (заводской) номер

б/н

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода /
идентификация

МК-BC-01/65 Уровни рамные и брусковые.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НАЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301089

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

ПП, экзаменатор, ВИТ-1, БАММ

ДКП: ВА., ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °C;
- атмосферное давление 101,4 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Отклонение от среднего (нулевого) положения уровня 0,25 дел., что составляет 30"

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,58''$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки .
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

06.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301069

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения от 0 до 5 м

Производитель, страна IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер 225

Заказчик, адрес
TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация
СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак

Дополнительные сведения



Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лаборатории



Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301069

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,1
0-2000	2000,9
0-3000	3000,2
0-4000	4000,8
0-5000	5000,8

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки,
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

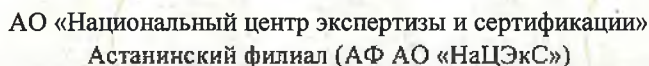
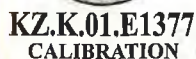
Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naecks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл почта

71-01-2301070

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 1 из 2

Сертификат калибровки

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

2

Серийный (заводской) номер

226

Заказчик, адрес

**TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"**
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

**СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.**

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭкС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подписи

Подпись _____

Е. Кабданов

Φ.Ι.Ο.

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301070

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,8
0-2000	2000,5
0-3000	3000,5
0-4000	4000,2
0-5000	5000,9

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки,
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

03.03.2023 г.

Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301071

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки **Рулетка измерительная металлическая**

Диапазон измерения **от 0 до 5 м**

Производитель, страна **IZELTAS, Турция**

Тип **-**

Серийный (заводской) номер **227**

Заказчик, адрес **ТОО "АТМ CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А**

Наименование метода
идентификация **СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.**

Место проведения калибровки **Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»**

Калибровочный знак 

Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301071

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,6
0-2000	2000,1
0-3000	3000,4
0-4000	4000,8
0-5000	5000,9

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION

АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭкС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301076

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 1 из 2

Сертификат калибровки

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

1

Серийный (заводской) номер

232

Заказчик, адрес

**TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(ATM КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"**
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

**СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.**

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭкС»

Калибровочный знак

Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.



Сертификат калибровки

71-01-2301076

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,5
0-2000	2000,4
0-3000	3000,2
0-4000	4000,2
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки,
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301075

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки	Рулетка измерительная металлическая
Диапазон измерения	от 0 до 5 м
Производитель, страна	IZELTAS, Турция
Тип	-
Серийный (заводской) номер	231
Заказчик, адрес	ТОО "АТМ CONSTRUCTION & INVESTMENT (АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)" г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А
Наименование метода идентификация	СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки измерительные металлические. Методика калибровки.
Место проведения калибровки	Астанинский филиал АО «НЦЭКС»
Калибровочный знак	
Дополнительные сведения	

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабланов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301075

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью **Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1**

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды **20 °С;**
- атмосферное давление **101,1 кПа;**
- относительная влажность воздуха **65%**

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,4
0-2000	2000,9
0-3000	3000,2
0-4000	4000,8
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки,
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naccks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301074

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

-

Серийный (заводской) номер

230

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЕН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Подпись

Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301074

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,5
0-2000	2000,9
0-3000	3000,2
0-4000	4000,8
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки .
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301073

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

230

Заказчик, адрес

ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301073

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,7
0-2000	2000,7
0-3000	3000,2
0-4000	4000,8
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k \cdot u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки,
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

03.03.2023 г.

Дата калибровки





АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)
Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)
г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz
Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301072

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения от 0 до 5 м

Производитель, страна IZELTAS, Турция

Тип -

Серийный (заводской) номер 228

Заказчик, адрес TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г. Астана, р-н Есиль, пр. Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак

Дополнительные сведения



Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301072

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,5
0-2000	2000,5
0-3000	3000,3
0-4000	4000,8
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301049

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

-

Серийный (заводской) номер

205

Заказчик, адрес

ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г. Астана, р-н Есиль, пр. Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301049

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,1
0-2000	2000,5
0-3000	3000,2
0-4000	4000,0
0-5000	5000,6

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауэзова 28/1. тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301050

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

206

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауэзова 28/1, тел. 8(7172) 695355, astana@naseks.kz
Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-13-2300730

Номер сертификата

28.02.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Мультиметр

Диапазон измерения

от 0 до 600 В; от 0 до 10 А; от 0 до 200 МОм

Производитель, страна

Китай

Тип

UT33D+

Серийный (заводской) номер

C21263152B

Заказчик, адрес

ТОО "ATM CONSTRUCTION INVESTMENT "
г. Астана, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода /
идентификация

МК-ВС-13/0001 «МК. Мультиметры
цифровые»

Место проведения калибровки

АФ АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е.Кабданов
Ф.И.О.

К.Майкон
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-13-2300730

Номер сертификата

28.02.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Н4-7, Р327, Р4047, Р4057, БАММ-1, ВИТ-1
ДКП:ВА,ВЛ,ВС.

Наименование эталонов и их статус / идентификация / доказательство прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 21 °С;
- атмосферное давление 97.4 кПа;
- относительная влажность воздуха 57 %

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность:

см. приложение

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 2 * 0,015\% = 0,03\%$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее калибровку


Подпись

К.Майкон
Ф.И.О.

28.02.2023 г.
Дата калибровки

Приложение к сертификату № ВС 13-2300730 от 28.02.2023

Диапазон измерения	Контрольная точка	Действительное значение	Диапазон измерения	Контрольная точка	Действительное значение
- 200,0 мВ	20,0 мВ	20,0 мВ	~ 200,0 В	20,0 В	19,9 В
	100,0	99,9		100,0	99,9
	150,0	149,9		150,0	149,9
	190,0	189,9		190,0	189,9
- 2000 мВ	200 В	200 В	~ 600 В	050 В	49 В
	500	500		100	99
	700	700		300	299
	1000	1001		490	489
	1900	1903			
- 20,0 В	2,00 В	2,00 В			
	10,00	10,01			
	15,00	15,02			
	19,00	19,02			
- 200,0 В	20,0 В	20,00 В	- 600 В	050 В	49 В
	100,0	100,1		100	100
	150,0	150,1		300	300
	190,0	190,2		490	490
- 2000,0 мкА	200,0 мкА	198 мкА	200,0 Ом	20,0 Ом	20,1 Ом
	1000	998		100,0	100,1
	1900	1898		190,0	190,2
- 20,0 мА	2,0 мА	1,99 мА	2000,0 Ом	200,0 Ом	200 Ом
	10,0	9,98		1000	1000
	19,0	18,97		1900	1901
- 200,00 мА	20,0 мА	19,9 мА	20 кОм	2,00 кОм	2,00 кОм
	100,0	99,8		10,00	9,99
	190,0	189,8		19,00	18,98
- 10 А	1,00 А	0,99 А	200 кОм	20,00 кОм	20,0 кОм
	5,00	4,98		100,0	100,1
	9,90	9,88		190,0	190,1
			20 МОм	2,000 МОм	2,00 МОм
				10,00	10,01
				19,00	19,00
			200 МОм	20,00 МОм	20,0 МОм
				100,0	100,0
				190,0	190,0

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



К.Майкон



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НАЦЭК»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауэзова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

Сертификат калибровки

71-01-2301052

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

208

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НАЦЭК»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Е. Кябданов
Ф.И.О.

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301052

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,1
0-2000	2000,5
0-3000	3000,2
0-4000	4000,0
0-5000	5000,3

Расширенная неопределенность : $U = k \cdot u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

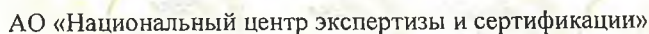
Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭкС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, үл. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301053

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 1 из 2

Сертификат калибровки

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

209

Заказчик, адрес

**ТОО "АТМ CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"**
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилык Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

**СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.**

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭкС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.



Сертификат калибровки

71-01-2301053

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,2
0-2000	2000,4
0-3000	3000,2
0-4000	4000,0
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301054

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

210

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"

г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак

Дополнительные сведения



Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301049

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью **Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1**

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,2
0-2000	2000,5
0-3000	3000,2
0-4000	4000,0
0-5000	5000,3

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301055

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

211

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилнк Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301055

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,3
0-2000	2000,5
0-3000	3000,2
0-4000	4000,2
0-5000	5000,4

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

03.03.2023 г.

Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301056

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

-

Серийный (заводской) номер

212

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г. Астана, р-н Есиль, пр. Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301056

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,3
0-2000	2000,5
0-3000	3000,2
0-4000	4000,2
0-5000	5000,4

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭК»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301057

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

213

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЕН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭК»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.



Сертификат калибровки

71-01-2301057

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,2
0-2000	2000,5
0-3000	3000,2
0-4000	4000,2
0-5000	5000,4

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки,
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301058

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки **Рулетка измерительная металлическая**

Диапазон измерения **от 0 до 5 м**

Производитель, страна **IZELTAS, Турция**

Тип **-**

Серийный (заводской) номер **214**

Заказчик, адрес **TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилык Ел здание 52А**

Наименование метода
идентификация **СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.**

Место проведения калибровки **Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»**

Калибровочный знак 

Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301058

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,8
0-2000	2000,1
0-3000	3000,2
0-4000	4000,2
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k \cdot u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)»

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

03.03.2023 г.

Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301059

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

215

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Подпись

Е. Кабанов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301059

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,5
0-2000	2000,1
0-3000	3000,2
0-4000	4000,2
0-5000	5000,3

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

03.03.2023 г.

Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301042

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки **Рулетка измерительная металлическая**

Диапазон измерения **от 0 до 3 м**

Производитель, страна **IZELTAS, Турция**

Тип **-**

Серийный (заводской) номер **101**

Заказчик, адрес **ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А**

Наименование метода
идентификация **СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.**

Место проведения калибровки **Астанинский филиал АО «НЦЭКС»**

Калибровочный знак

Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301042

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,1
0-2000	2000,0
0-3000	3000,3

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки.
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301090

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Уровень строительный

Диапазон измерения

1000 мм, 0,5мм/м

Производитель, страна

Ремкологор, Россия

Тип

Серийный (заводской) номер

б/н

Заказчик, адрес

ТОО "АТМ CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

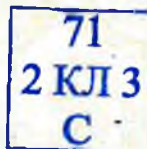
Наименование метода /
идентификация

МК-BC-01/65 Уровни рамные и брусковые.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301090

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

ПП, экзаменатор, ВИТ-1, БАММ

ДКП: ВА.,ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,4 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Дополнительная информация

**СИ имеет многочисленные следы боя, отклонение от номинальных значений
значительно превышает допустимые значения**

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки,
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

06.03.2023 г.

Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301078

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Штангенциркуль

Диапазон измерения

от 0 до 150 мм

Производитель, страна

Китай

Тип

ШЦЦ

Серийный (заводской) номер

11122

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода /
идентификация

СТ РК 2.403- 2016 Штангенциркуль.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак

Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.



Сертификат калибровки

71-01-2301078

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

МКП, ЛД, МК, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 22 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность;

Губки для измерения наружных размеров

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
0	0
21,20	0
71,50	0
101,6	+0,01
145,8	+0,01

Губки для измерения внутр. размеров

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
0	0
21,20	0
71,50	0
101,6	0
145,8	+0,01

Глубиномер

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
20	20,0

Расширенная неопределенность : $U = k \cdot u(y) = 0,02 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки,
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301079

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Штангенциркуль

Диапазон измерения

от 0 до 150 мм

Производитель, страна

ASIMETO

Тип

ШЦЦ

Серийный (заводской) номер

GE05952

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода /
идентификация

СТ РК 2.403- 2016 Штангенциркуль.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лаборатории



Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301079

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

МКП, ЛД, МК, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 22 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность;

Губки для измерения наружных размеров

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
0	0
21,20	-0,01
71,50	0
101,6	0
145,8	+0,01

Губки для измерения внутр. размеров

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
0	0
21,20	+0,01
71,50	0
101,6	0
145,8	+0,01

Глубиномер

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
20	20,0

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,02 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 годсостояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчикаОтветственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301080

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Штангенциркуль

Диапазон измерения

от 0 до 150 мм

Производитель, страна

ASIMETO

Тип

ШЦЦ

Серийный (заводской) номер

GE04420

Заказчик, адрес

ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЕН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода /
идентификация

СТ РК 2.403- 2016 Штангенциркуль.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лаборатории



Подпись

Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301080

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

МКП, ЛД, МК, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 22 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность;

Губки для измерения наружных размеров

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
0	0
21,20	0
71,50	+0,01
101,6	+0,01
145,8	0

Губки для измерения внутр. размеров

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
0	0
21,20	0
71,50	+0,01
101,6	0
145,8	0

Глубиномер

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
20	20,0

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,02\text{мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки.
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатория, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301081

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Штангенциркуль

Диапазон измерения

от 0 до 200 мм

Производитель, страна

ASIMETO

Тип

ШЦЦ

Серийный (заводской) номер

GD21148

Заказчик, адрес

ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода /
идентификация

СТ РК 2.403- 2016 Штангенциркуль.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Подпись

Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301081

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

МКП, ЛД, МК, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 22 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность;

Губки для измерения наружных размеров

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
0	0
21,20	+0,01
71,50	+0,01
101,6	+0,01
145,8	0
200,0	0

Губки для измерения внутр. размеров

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
0	0
21,20	0
71,50	+0,01
101,6	0
145,8	0

Глубиномер

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
20	20,0

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,02\text{мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки .
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301082

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 1 из 2

Сертификат калибровки

Объект калибровки

Штангенциркуль

Диапазон измерения

от 0 до 200 мм

Производитель, страна

ASIMETO

Тип

ШЦ

Серийный (заводской) номер

GD23379

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода /
идентификация

СТ РК 2.403- 2016 Штангенциркуль.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Подпись

Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301082

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

МКП, ЛД, МК, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 22 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность;

Губки для измерения наружных размеров

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
0	0
21,20	+0,01
71,50	0
101,6	0
145,8	0
200,0	0

Губки для измерения внутр. размеров

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
0	0
21,20	+0,01
71,50	0
101,6	0
145,8	0

Глубиномер

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
20	20,0

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,02\text{мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки.
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301083

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

Вихрь, Россия

Тип

Серийный (заводской) номер

234

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Подпись

Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Ж. Сыдыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301083

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью **Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1**

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,9
0-2000	2000,8
0-3000	3001,2
0-4000	4000,6
0-5000	5002,0

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

06.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301084

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки	Рулетка измерительная металлическая
Диапазон измерения	от 0 до 10 м
Производитель, страна	Sparta, KHP
Тип	-
Серийный (заводской) номер	235
Заказчик, адрес	TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT (АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)" г. Астана, р-н Есиль, пр. Мангилик Ел здание 52А
Наименование метода идентификация	СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки измерительные металлические. Методика калибровки.
Место проведения калибровки	Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»
Калибровочный знак	
Дополнительные сведения	

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301084

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-2000	2000,9
0-4000	4001,3
0-6000	6002,4
0-8000	8002,5
0-10000	10001,0

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

06.03.2023 г.
Дата калибровки



Сертификат калибровки

71-01-2301050

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС. ...

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,1
0-2000	2000,8
0-3000	3000,2
0-4000	4000,2
0-5000	5000,6

Расширенная неопределенность : $U = k \cdot u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауэзова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301051

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

207

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT"
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангиллик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301051

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью **Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1**

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,0
0-2000	2000,4
0-3000	3000,2
0-4000	4000,0
0-5000	5000,6

Расширенная неопределенность : $U = k \cdot u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355. astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301047

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки **Рулетка измерительная металлическая**

Диапазон измерения **от 0 до 5 м**

Производитель, страна **IZELTAS, Турция**

Тип **-**

Серийный (заводской) номер **203**

Заказчик, адрес **ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А**

Наименование метода
идентификация **СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.**

Место проведения калибровки **Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»**

Калибровочный знак

Дополнительные сведения



Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301047

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,1
0-2000	2000,2
0-3000	3000,5
0-4000	4000,3
0-5000	5000,2

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки.
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301048

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

204

Заказчик, адрес

ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301048

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,1
0-2000	2000,1
0-3000	3000,3
0-4000	4000,0
0-5000	5000,3

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки .
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301045

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

-

Серийный (заводской) номер

201

Заказчик, адрес

ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

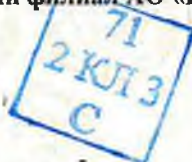
Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.



Сертификат калибровки

71-01-2301045

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью **Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1**

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,1
0-2000	2000,1
0-3000	3000,5
0-4000	4000,0
0-5000	5000,3

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301046

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки **Рулетка измерительная металлическая**

Диапазон измерения **от 0 до 5 м**

Производитель, страна **IZELTAS, Турция**

Тип **-**

Серийный (заводской) номер **202**

Заказчик, адрес **ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А**

Наименование метода
идентификация **СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.**

Место проведения калибровки **Астанинский филиал АО «НЦЭКС»**

Калибровочный знак **71
2 КЛ 3
С**

Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301046

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,0
0-2000	2000,0
0-3000	3000,5
0-4000	4000,3
0-5000	5000,3

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки ,
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301043

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки	Рулетка измерительная металлическая
Диапазон измерения	от 0 до 3 м
Производитель, страна	IZELTAS, Турция
Тип	-
Серийный (заводской) номер	102
Заказчик, адрес	ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT (АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)" г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А
Наименование метода идентификация	СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки измерительные металлические. Методика калибровки.
Место проведения калибровки	Астанинский филиал АО «НЦЭКС»
Калибровочный знак	
Дополнительные сведения	

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301043

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,1
0-2000	2000,1
0-3000	3000,2

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301044

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки **Рулетка измерительная металлическая**

Диапазон измерения **от 0 до 3 м**

Производитель, страна **IZELTAS, Турция**

Тип **-**

Серийный (заводской) номер **103**

Заказчик, адрес **TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А**

Наименование метода
идентификация **СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.**

Место проведения калибровки **Астанинский филиал АО «НЦЭКС»**

Калибровочный знак

Дополнительные сведения



Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301044

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,1
0-2000	2000,1
0-3000	3000,0

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки.
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301088

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Угольник

Диапазон измерения

От 130 до 300 мм

Производитель, страна

Stayer

Тип

-

Серийный (заводской) номер

б/н

Заказчик, адрес

ТОО "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода /
идентификация

МК-ВС-01/64 Угольники поверочные.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Е. Кабданов

Ф.И.О.

Подпись

Ж. Сыдыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301088

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

ПП, 1ИГ, ЛД, контрольный брусок, ВИТ-1, БАММ

ДКП: ВА. ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 99,8 кПа;
- относительная влажность воздуха 58%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Отклонение перпендикулярности боковых поверхностей угольника составило 0,05мм.

Отклонение плоскостности измерительных поверхностей угольника составило 0,01мм.

Отклонение параллельности опорных поверхностей угольника составило 0,02мм.

Расширенная неопределенность : $U = k \cdot u(y) = 5,1 \text{ мкм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки .
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

06.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301087

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Угольник

Диапазон измерения

От 130 до 300 мм

Производитель, страна

Зубр, Россия

Тип

Серийный (заводской) номер

б/н

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода /
идентификация

МК-BC-01/64 Угольники поверочные.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301087

Номер сертификата

06.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

ШП, 1ИГ, ЛД, контрольный брусок, ВИТ-1, БАММ

ДКП: ВА. ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 99,8 кПа;
- относительная влажность воздуха 58%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Отклонение перпендикулярности боковых поверхностей угольника составило 0,5мм.
Отклонение плоскостности измерительных поверхностей угольника составило 0,01мм.
Отклонение параллельности опорных поверхностей угольника составило 0,02мм.

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 5,1$ мкм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки .
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

06.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@nacecs.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

Сертификат калибровки

71-01-2301060

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

216

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT"
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»

Калибровочный знак

Дополнительные сведения



Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лаборатории



Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись
Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301060

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,3
0-2000	2000,1
0-3000	3000,3
0-4000	4000,2
0-5000	5000,8

Расширенная неопределенность : $U = k \cdot u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301061

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

217

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЕН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

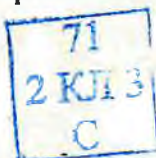
Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301061

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,5
0-2000	2000,1
0-3000	3000,4
0-4000	4000,2
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301062

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 5 м

Производитель, страна

IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер

218

Заказчик, адрес

TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЕН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация

СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Подпись

Е. Кабланов
Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301062

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,8
0-2000	2000,1
0-3000	3000,2
0-4000	4000,2
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки .
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301063

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 1 из 2

Сертификат калибровки

Объект калибровки **Рулетка измерительная металлическая**

Диапазон измерения **от 0 до 5 м**

Производитель, страна **IZELTAS, Турция**

Тип **-**

Серийный (заводской) номер **219**

Заказчик, адрес **TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А**

Наименование метода
идентификация **СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.**

Место проведения калибровки **Астанинский филиал АО «НЦЭКС»**

Калибровочный знак

Дополнительные сведения



Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301063

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,8
0-2000	2000,1
0-3000	3000,2
0-4000	4000,2
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301064

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения от 0 до 5 м

Производитель, страна IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер 220

Заказчик, адрес TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г. Астана, р-н Есиль, пр. Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак

Дополнительные сведения



Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ж. Сыдыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301064

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,5
0-2000	2000,5
0-3000	3000,2
0-4000	4000,8
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки.
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

03.03.2023 г.

Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Аuezова 28/1. тел. +7 (7172) 695 355, astana@nacecs.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301065

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки **Рулетка измерительная металлическая**

Диапазон измерения **от 0 до 5 м**

Производитель, страна **IZELTAS, Турция**

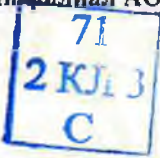
Тип **-**

Серийный (заводской) номер **221**

Заказчик, адрес **TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А**

Наименование метода
идентификация **СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.**

Место проведения калибровки **Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»**

Калибровочный знак 

Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов

Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301065

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,5
0-2000	2000,5
0-3000	3000,2
0-4000	4000,8
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k \cdot u(y) = 0,14 \text{ мм}$

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301066

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения от 0 до 5 м

Производитель, страна IZELTAS, Турция

Тип -

Серийный (заводской) номер 222

Заказчик, адрес
TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация
СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301066

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,3
0-2000	2000,4
0-3000	3000,2
0-4000	4000,8
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки,
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301067

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки Рухетка измерительная металлическая

Диапазон измерения от 0 до 5 м

Производитель, страна IZELTAS, Турция

Тип -

Серийный (заводской) номер 223

Заказчик, адрес TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода идентификации СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301067

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,3
0-2000	2000,5
0-3000	3000,8
0-4000	4000,8
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Ж. Сыдыкова
Ф.И.О.

03.03.2023 г.
Дата калибровки





KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»

Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2301068

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки Рулетка измерительная металлическая

Диапазон измерения от 0 до 5 м

Производитель, страна IZELTAS, Турция

Тип

Серийный (заводской) номер 224

Заказчик, адрес
TOO "ATM CONSTRUCTION & INVESTMENT
(АТМ КОНСТРАКШЭН ЭНД ИНВЕСМЕНТ)"
г.Астана, р-н Есиль, пр.Мангилик Ел здание 52А

Наименование метода
идентификация
СТ РК 2.683- 2019 Ленты эталонные и рулетки
измерительные металлические.
Методика калибровки.

Место проведения калибровки Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак

Дополнительные сведения



Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией

Ответственное лицо, выполнившее калибровку



Подпись

Подпись

Е. Кабданов
Ф.И.О.

Ж. Сыздыкова
Ф.И.О.

Сертификат калибровки

71-01-2301068

Номер сертификата

03.03.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью Лента эталонная, компаратор, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 101,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 65%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Калибруемые интервалы, мм	Действительные значения длины, мм
0-1000	1000,5
0-2000	2000,4
0-3000	3000,9
0-4000	4000,8
0-5000	5000,5

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки .
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку

Подпись

Ж. Сыздыкова

Ф.И.О.

03.03.2023 г.

Дата калибровки